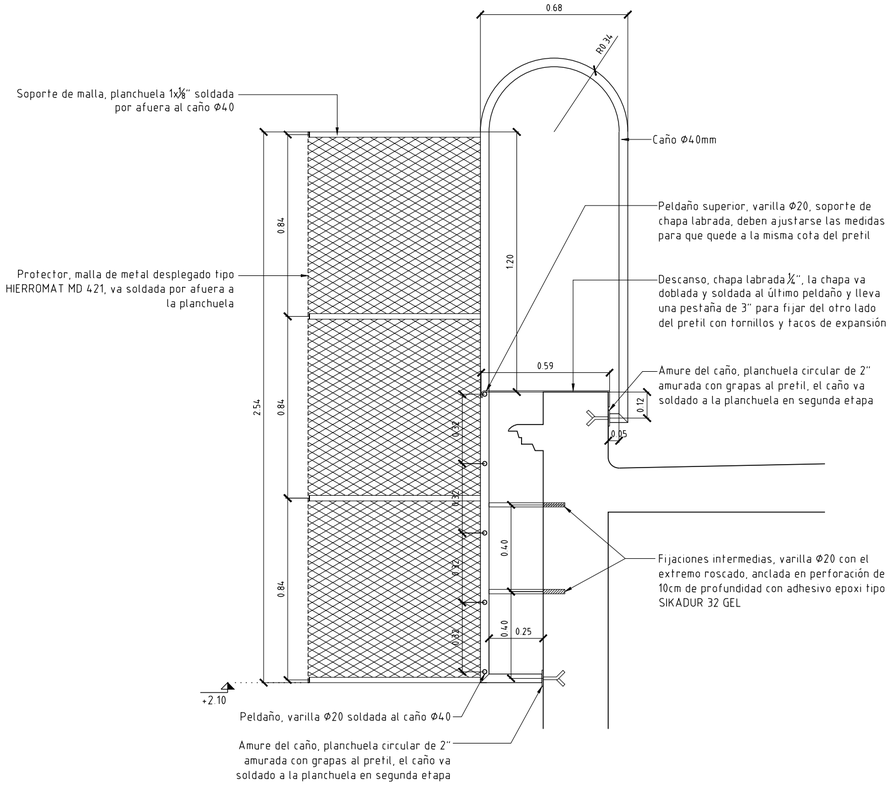
ANEP
AREA DE PROYECTOS
DIRECCIÓN SECTORIAL DE INFRAESTRUCTURA
CONSEJO DIRECTIVO CENTRAL

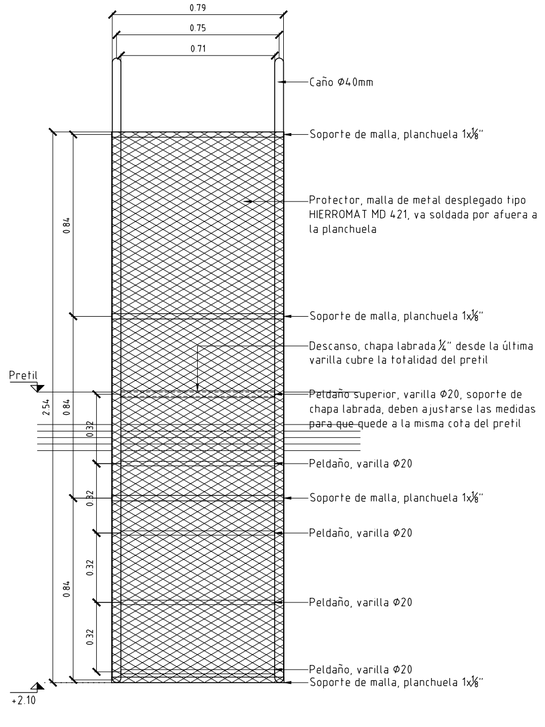
OBRA
Escuela N°2
DEPARTAMENTO Colonia

FECHA 06/2022

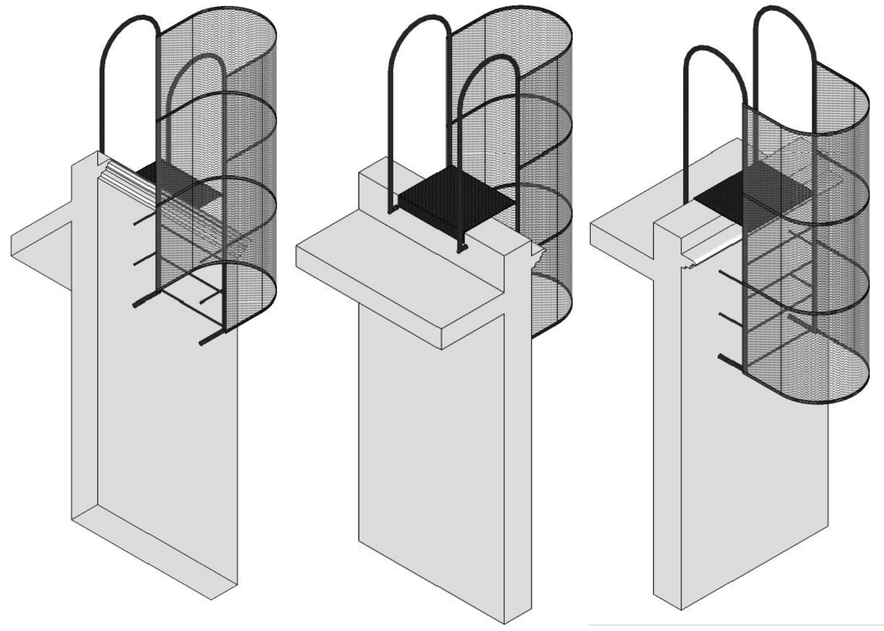
LAMINA L07



CORTE TRANSVERSAL
esc. 1:20



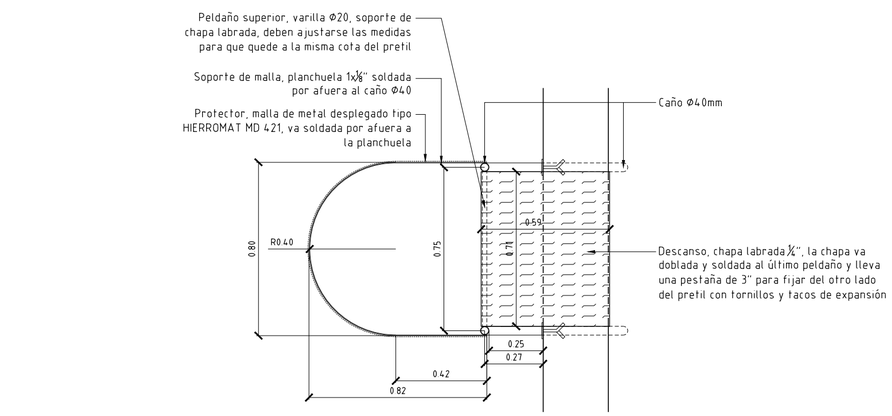
VISTA FRONTAL
esc. 1:20



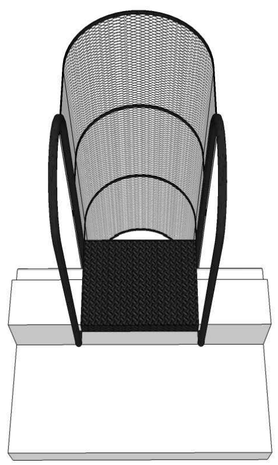
VISTA 1

VISTA 2

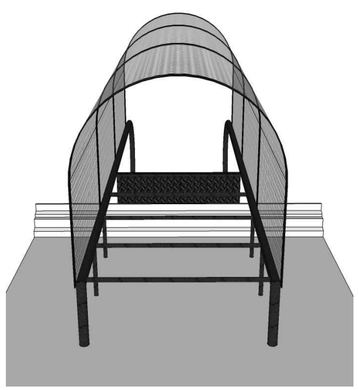
VISTA 3



PLANTA
esc. 1:20



VISTA 4



VISTA 5

Laterales:	2 caños Φ40mm Doblado en la parte superior e ingletado en los amures a 90°
Peldaños:	Varilla Φ20
Soportes de malla:	:Planchuela 1"x¼"
Malla perimetral:	Metal desplegado tipo HIERROMAT MD421
Descanso superior:	Chapa labrada ¼"
Uniones y anclajes:	Todas las partes de la pieza van soldadas entre si Los anclejas serán de 2 tipos - Los caños van soldados en los extremos a una planchuela circular amurada con grapas - Los intermedios son varillas Φ20 con la punta roscada pegadas con SIKADUR 32 GEL
Terminación:	2 manos de fondo antióxido + 3 manos de esmalte sintético tipo INCALUX color gris
Observaciones:	Sobre las soldaduras realizadas en obra luego del pintado deben aplicarse las 5 capas de terminación Todos los anclajes deben colocarse en la etapa de albañilería como esperas para soldar la pieza en segunda etapa

ESCALA 1:20	-

TIPO	H01	CANTIDAD	2	IZQ.	-	UBICACION	ACCESO AZOTEAS
				DER.	-		

NOTAS:
Las piezas están relacionadas a las distancias de las construcciones existentes, las dimensiones se verificarán obligatoriamente en el sitio.
Los elementos de hierro deben terminarse con 2 manos de fondo antióxido + 3 manos de esmalte sintético tipo INCALUX color gris aplicado exclusivamente con pistola airless.
Todas las soldaduras deberán ser perfectamente pulidas terminadas sin rebabas ni hoquedades y retocadas con las 5 capas de terminación indicadas.
Todos los elementos de amure deben colocarse previamente, en conjunto con los trabajos de albañilería, en segunda etapa se soldarán las piezas realizadas en taller a los mismos.
La oferta según la siguiente planilla implica la conformidad constructiva por parte del contratista sin perjuicio de la calidad y durabilidad de los trabajos.
Las especificaciones que hacen referencia a marcas de fábrica, número de catálogo y tipos de equipos, elementos, productos y/o materiales de un determinado fabricante, podrán ser sustituidos por otros que posean como exigencia especificaciones y características iguales o superiores en calidad y performance que el indicado.